(19) 대한민국특허청(KR) (12) 등록특허공보(B1)

(54) 출원명	3층구조의적외선흡수볼로메터	의제조방법		
(77) 심사청구	심사관: 김동엽			
	장성구			
(74) 대리인	김원준			
	서울특별시 동대문구 답십리5동 상희아파트 5동 501호			
	130-035			
	대한민국			
(72) 발명자	주상백			
	서울 중구 남대운로5가 541			
	100-802			
	대한민국			
(73) 특허권자	대우전자주식회사,전주병			
(22) 출원일자	1998년06월30일	(43) 공개일자	2000년01월25일	
(21) 출원번호	10-1998-0025524	(65) 공개번호	≒ 2000-0004123	
G01J 5/02		(24) 등록일자	2001년06월11일	
H01L 31/09		(11) 등록번호	10-0299643	
(51) Int. Cl.7		(45) 공고일자	2001년10월27일	

0.00

항상된 용수면적(Fill Factor)를 갖는 3층 구조의 적인선 총수 불로메터의 제조방법의 구성은 : 기반과 현상의 집속단자, 보호충등을 구나한 무등기관관법을 준비하고: 한상의 반구명이 형성된 제 1 회성충을 삼기 구동기관관법의 상부에 형성하고: 상부에 전성이 형성되어 있는 한생의 지지교각을 형성하고: 상기 지지교각과 제 1 회성충의 상부에 반생의 구영이 형성되어 있는 제 2 회생충을 형성하고: 흡수대에 의해서 물건쌓인 연속적인 'జ'자형으로 형성된 불로메터 요소를 구비한 흡수관법을 형성하고: 제 2 회생충 및 제 1 회성충을 제거한으로서 3층 구조의 적인선 출수불로 매터가 형성된다.

CHIE

5.5k

영세서

도면의 간단한 설명

도 1은 종래의 2층 구조의 볼로메터를 설명하는 단면도,

도 2는 도 1에 나타난 2층 구조 볼로메터를 보여주는 사시도,

도 3은 도 1에 나타난 2층 구조 볼로메터의 부상된 검출레벨을 보여주는 평면도,

도 4는 공개된 3층 구조 적외선 흡수 불로메터를 나타내는 사시도,

도 5a 내지 5k는 본 발명에 따라 도 4에 도시된 3층 구조의 적외선 흡수 볼로메터의 i-1 선을 취하여 제조방법률 설명하는 단면도.

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

210: 구동기판레벨 220: 지지레벨 230: 흡수레벨

212: 기판 214: 접속단자 216: 보호층

240: 지지교각 265: 전도선 270: 포스트

285: 연속적인 'ㄹ'자형으로 형성된 볼로메터 요소 290: 흡수대

297 : 적외선 흡수코팅 300 : 제 1 희생충 310 : 제 2 희생충

방병의 삼세종 실영

학명의 왕석

빌딩이 속하는 기술 및 그 분야의 중래기술

본 발명은 적인선 흡수 볼로메터의 제조방법에 관한 것으로서, 특히, 지지교각과 흡수래범을 동일성에 형성하지 않고, 상기 흡수레범의 아래에 지지교각을 형성함으로서, 흡수래캠 견체가 적외선 흡수작용을 할 수 있는 3층 구조의 적외선 흡수 불로에터의 제조방법에 관한 기업적

돌로메터는 방사열의 변화에 따라 저항값이 변하는 재료(소위 볼로메터 요소)의 특성에 바탕을 둔 에너지 경출기중의 하나이다. 삼기

블로메터 요소는 궁속과 반도성 재료를 이용하여 만들어진다. 궁속에서, 온도가 올라갈수록 저항값이 높아지는 진행적인 저항값의 변화는 근본적으로 전자의 유동성의 변화에 기업하는 것이다. 궁속재료 불로메터 요소 또는 높은 자형의 반도성 재료 불로메터 요소에 의해서 온도변화에 따른 저항변화의 큰 민감성을 얻을 수 있으나, 반도성 재료는 박약행 제조가 어려우며, 균일성이 좋지 않고, 짐용지수가 큰 것이 유재적으로 났아있다.

부산된 검출레벨(11)은 실리곤 철화약(20), 연속편인 '='지형으로 형성된 저항 노선(21), 실리온 참항약축(20)과 연속편인 '='지형으로 형성된 공료배스(21) 위에 형성된 또다른 실리콘 질화약읍(22), 실리콘 질화약중(22) 위에 형성된 작외선 흡수화일(23)등으로 이루어져 있다. 여자적으로 받아있는 실리콘 실화약(3(20)(22))은 생기 부산된 검출레벨(11)을 자자하는 기술라진 네 계의 다리를 만드는 동안 동시에 만들어진다. 생기 다리는 네 개보다 적용수도 않을수도 있다. 두 레벨사이에는 반광간(26)이 형성되어 서로 이작되어 있다. 제조공경동안, 생기 반광간(26)은 실리콘 실화약송(20)(20)(22)(22)이 중착할 때까지 용해성 유리나 용해성 재료로 제거되기 쉬운 재료로 중착되어 재위자 있다가 유해성유리나 용해성 재료가 제기되어 반공간으로 발개된다.

도 3은 도 1에 도시된 부상된 경출레벨(11)을 보여주는 평면도이다. 이 도면에서는 연속적인 '='지형으로 성성된 저항노선(21)에 나타날수 있도록 상략에 위치한 흡수코팅(23)과 상부의 살리한 철회학흥(22)을 투기하여 도시되어 있다. 상기 저랑노선(21)의 골부분(21의)(21)는)은 처구레벨(12)의 패드(31)(32)에 견기적으로 접속되도록 기울자원 입역(30)을 때가 계속적으로 단장된다. 도 2는 또한 경출레벨의 실리콘 질화학흥(20)(22)을 개방시켜 아래의 용해성 유리를 제거할 수 있는 종론를 제공하기 위해 점성되는 질화학 원도우-첫(35)(36)(37)이 도시되어 있다. 제거할 수 있는 종론 제공하는 상기 절화학 원도우-첫(35)(36)(37)은 흡수만적(배 Factor)과 검출하기 위해 이용할 수 있는 영역을 최대화하도록 매우 증고 각각이 막실 단위로 분활되도록 형성한다. 지지역활을 하는 상기 네 개의 다리는 적당한 지지적과 단명을 제공하도록 필요에 의해서 길기나 함을수 있다.

성기 기술된 블로메터에 있는 하나의 결정은, 도 2에 도시된 바와 같이, 부상된 경출레벨(11)에 지지역활을 하는 다리가 함께 형성되어 있어서 적외선을 흡수하는 전체면적이 줄어들기 때문에 최대의 흡수면적(FIII Factor)을 얻을 수 없다.

도 4는 앞에서 기술된 블로메터의 결점을 보면할 수 있는 3층 구조의 적외선 흡수 불로메터를 보여주는 사시도로서 "항상된 흡수면적(FIII Factor)을 가진 블로메터 " 라는 명칭으로 공개되어 있다.

3층 구조의 적외선 흡수 블로메터(201)은 구동기판레벨(210), 지자레벨(220), 적이도 한쌍 이상의 포스트(270), 그리고 흡수레벨(230) 으로 구성된다.

- 상기 구동기판레벨(210)은 기판과 쌍의 접속단자, 보호충등을 포함하고 있다.
- 상기 지지레벨(220)은 상부에 전도선이 형성되어 있는 쌍의 지지교각을 포함한다.
- 상기 흡수레벨(230)은 열흡수물질로 안들어진 흡수대에 의해 돌러쌓인 면속적인 'ㄹ'자형으로 형성된 볼로메터 요소를 구비하고 있다.
- 상기 각각의 포스트(270)은 절면율질로 둘러쌓인 전관을 구비하고 있으면서 상기 흡수래삘(230)과 상기 지지레벨(220)의 사이에 위치하다.

상기에 기술된 3층 구조의 적외선 흡수 블로메터는 그 앞에 기술한 블로메터의 결정을 보완하기 위하여 흡수레필(230)의 하부에 있는 지원회(220)에 지지교적을 형성하고, 상기 흡수레필(230)은 전체적으로 적외선 흡수에 유용되게 혐으로서 블로메터의 흡수면격(Fill Factor) 즉 주가시키다

방영이 이루고자 하는 기숨적 과제

보 박명의 목적은 3층 구조의 적외선 흡수 볼로메터의 제조방법을 제공하는 것이다.

이와 같은 목적을 실천하기 위한 본 발명은 기단과, 접속단자, 보호층을 구비한 구동기판 레벨 위에 지지 레벨과 흡수레벨이 서로 다른 위상으로 형성되는 3층 구조의 작외선 흡수 불료에터의 제조방반에 있어서, 구동기판 레벨 상부에 현생의 반구영을 포함하는 제 기 회생층을 청성하는 단계와; 제 1 회생층 상부에 한생의 지지교각과, 지지교각에 참성되어 접수되자 전기적으로 연결되는 전로선과, 지지교각의 같은데 위치한 전문대교 전기적으로 연결되어 흡수레벨을 항중에서 지지할 수 있도록 행성되는 포스트를 포함하는 지지레벨을 임성하는 단계와: 지지레벨 상부에 제 2 희생층을 연성하는 단계와: 제 2 희생층을 연성하는 단계와: 지지레벨 상부에 제 2 희생층을 연성하는 단계와: 제 2 희생층 상부에 지지레벨의 상면을 모두 덮을 수 있을 정도의 흡수면적으로 행성되는 흡수대와, 흡수대 대부에 과일도로 행성되는 불로메터와소를 포함하는 흡수대와, 흡수대 대부에 과일도로 행성되는 불로메터와소를 포함하는 흡수대원을 행성하는 단계와: 제 2 희생층과 제 1 희생층을 제거하는 단계로 이끌어다는

본 발명의 상기 목적과 여러 가지 장정은 이 기술 분야에 숙면된 사람들에 의해 참부된 도면을 참조하여 다음에 설명하는 발명의 바람직한 실시에로 부터 더욱 명확하게 될 것이다.

발명의 구성 및 작용

이하, 정부된 도면을 참조하여 본 발명에 따른 3층 구조의 적외선 흡수 볼로메터의 제조방법을 상세하게 설명한다.

도 5a 내지 도 5k를 청조하면, 3층 구조의 적외선 흡수 불로메터(201)의 제조공정은 집적화로(도시되지 않음)와 한쌍의 점속단자(214)를 포함한 기판(212)의 준비로서 시작된다. 삼기 각각의 접속단자(214)는 상기 기판(212)의 상부에 위치하면서 상기 집적회로에 전기적으로 접속되어 있다.

계속적으로, 실리콘 질화역(SINJ) 같은 잔류용력이 보상된 절면성이 우수한 재료로 안들어진 보호홍(216)이 PECVD 방법을 사용하여 중착됨으로서, 도 5a에 도시된 바와 같이, 삼기 기판(212)과 접속단자(214)를 완전하게 되고 있는 구동기관례폐(210)이 형성된다.

다용으로, 다결장 실리콘(poly-S) 같은 제료로 구성되고, 평평한 성부표면을 가진 제 1 회생재료(도시되지 않음)가 저압기성증작법 (LPCV)을 사용하며 중작단다, 그러고나서,도 56에 도시된 바와 같이, 상기 제 1 회생재료가 부문적으로 제가용으로서 현생의 반구영(305)을 도함한 제 1 회생중(300)이 청성단다.

그 다음으로, 실리콘 질화물(SiN₄) 같은 재료로 안들어진 지지층(250)이 상기 빈구명(305)을 포함한 상기 제 I 희생흥의 상부에 PECVD 법을 사용하여 출작된다.

계속적으로, 도 5c에 도시된 바와 같이, 상기 접속단자(214)가 노출되도록 상기 지지총(250)에 한쌍의 비아홀(via hole:252)이 형성된다.

그런 후에, 도 5d에 도시된 배와 같이, 타탄농 같은 금속으로 만들어진 전도성총(260)이 삼기 배이룹(252)를 포함한 삼기 지지흥(250)의 산피단형법을 사용하여 중작되는데, 여기에서 삼기 배어룹(252) 내무에 금속으로 만들어진 전도성총(260)이 재위지면서 삼기 전도성총 (260)에 사기 전속다지(21)와 전기적으로 연결하게 된다.

다용으로, 도 5e에 도시된 바와 같이, 삼기 전도성층(260)과 상기 지지층(250)은 각각 궁속식각방법과 실리콘 질화각 식각방법을 이용하여 패턴되면서 상부에 전도선(265)이 형성되어 있는 한쌍의 지지교각(240)을 형성함으로서 지지레벨(220)이 형성된다.

계속적으로, 다겹점 실리판으로 안들어진 꽤 2 회생채로(도시되지 않음)가 삼기 지지교각(240)과 돼 1 회생총(300)의 삼부에 당중한 삼부표단이 항성되도록 지요기상중착(LPCVD)방을 사용하여 중작된다. 그런다음, 삼기 꽤 2 희생채료를 식각법을 사용하여, 도 51에 도시된 비장 같이, 한쌍의 구멍(315)을 포함한 채 2 회생총이 항성하도록 선택적으로 제거한다.

다용으로, 진류용력이 보상되고 절연성이 우수한 살리콘 질했막(SIN-)로 만듦어진 제 1 열흡수물질(292)가 상기 구멍(315)을 포함한 제 2 회생총(310)의 상부에 PECV/헌법을 사용하여 중작된다.

그런 후에, 도 5g에 도시된 바와 같이, 상기 지지교각(240)의 전도선(265)이 노출되도록 제 1 열음수물질(292)언에 한쌍의 노출구명(296) 이 형성된다.

계속적으로, 티탄늄(TI)으로 안들어진 블로메터 요소총(도시되지 않음)이 삼기 노출구멍을 포함한 제 1 열흡수물질(292)의 상부에 스퍼터링법을 사용하여 중작되는데, 이때 삼기 노출구멍(296)의 내부는 불교에터요소층으로 채워지면서 한참의 전관(272)를 형성한다. 그런다음, 삼기 불로메터요소층은, 도 5h에 도시된 배와 같이 궁속식각법을 사용하여 연속적인 'ㄹ'자형으로 형성된 블로메터요소(285)가 되도록 패턴된다.

다음으로, 도 51에 도시된 배와 같이, 제 1 열측수필집(22)와 동일한 재료로 만들어진 제 2 열측수필됩(234)가 성기 연속적인 '*기정으로 점성된 볼로메터요소(285)의 상부에 중작되어 십기 연속적인 '='가정으로 점성은 볼로메터요소(285)를 둘러쌓고 있는 흡수층 (290)이 점성된다. 계속해서, 상기 출수층(290)의 상부에 일반적인 적인선 흡수교형(295)이 점성된다.

그런 후에, 도 5)에 도시된 바와 같이, 상기 흡수층(290)은 질화물식각방법을 사용하여 설단위로 나뉘어진 흡수대(295)로 형성됨으로서, 흡수레벨(230)이 형성된다.

마지막으로, 상기 제 2 희생용(310)과 제 1 희생용(300)이 식각방법을 사용하여 제거됨으로서 도 5k에 도시된 바와 같이 3용 구조의 적외선 흡수 블로메터(201)를 형성하게 된다.

10 S 10 10 to

본 발명의 공경에 따라 제조된 3층 구조의 적외선 총수 불로메터(201)은 지지대가 총수래받가 동일상에 청성되지 않고, 상기 총수래발 (230)의 이래에 지지과(240)이 청성되어 있용으로서, 총수라발(230)은 전체가 적외선 총수 작용을 할 수 있용으로서, 적외선 홍수 불문메터 (201)의 전체적인 홍수단적(Fill Factor)을 증가시될 수 있다.

상호한 바와 같이 본 발명은 바랑직한 예를 중심으로 설명 및 도시되었으나, 본 기술 분야의 숙련자라면 본 발명의 사상 및 병주를 벗어나지 않고 다양하게 변형 실시 할 수 있음을 알 수 있을 것이다.

(57) 정구의 범위

청구항 1.

기판교, 집속단자, 보호충을 구비한 구동기판 레벨 위에 지지 레벨과 흡수레벨이 서로 다른 위상으로 형성되는 3층 구조의 적외선 흡수 불로에터의 제조방법에 있어서,

상기 구동기판 레벨 상부에 한쌍의 빈구멍을 포함하는 제 1 희생층을 형성하는 단계와;

상기 제 1 최생종 상부에 완생의 지지교각과, 상기 지지교각에 현상되어 접속단자와 전기적으로 연결되는 전도선과, 상기 지지교각의 본에 প시한 전도선과 전기적으로 연결되어 상기 흡수례별을 공중에서 지지할 수 있도록 현상되는 포스트를 포함하는 지지레필을 현성하는 단계와:

살기 지지레벨 상부에 제 2 희생춤을 협성하는 단계와;

상기 제 2 회생층 상부에 상기 지지레벨의 상면을 모두 덮을 수 있을 정도의 흡수면적으로 형성되는 흡수대와, 상기 흡수대 내부에 고일도로 형성되는 블로메터요소를 포항하는 흡수레벨을 형성하는 단계와:

상기 제 2 희생총과 제 1 희생총을 제거하는 단계를 포함하는 3층 구조의 적외선 흡수 볼로메터의 제조방법.

적구한 2

제 1 항에 있어서, 상기 보호층이 실리콘 질화막로 만들어지는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적외선 흡수 불로메터의 제조방법.

청구항 3.

제 1 항에 있어서, 상기 제 1 희생충의 형성과정은: 상기 구동기판의 삼부에 제 1 희생제로를 중착하고: 상기 한성의 민구영을 포함한 제 1 희생충이 형성되도록 상기 제 1 희생제료를 선택적으로 제거참으로서 현성되는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적외선 총수 불로메터의 제조막번

청구항 4.

제 3 항에 있어서, 상기 제 1 희생재료가 다겲정 실리콘으로 행성되는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적외선 흡수 불로메터의 제조방법.

체그하 5

제 1 항에 있어서, 상기 지지레벨의 형성과정은: 상기 빈구멍들을 포함한 제 1 회생용의 성부에 지지층을 형성하는 단계와: 상기 접속단계가 노홍되도록 상기 지지층에 한청의 비아름을 형성하는 단계와: 상기 비아름을 포함한 지지층의 상부에 전도선을 형성하는 단계와: 상부에 상기 전도선이 형성된 상기 지지층을 패턴하여 한창의 지지교각이 형성되는 지지레벨을 형성하는 단계로 이루어지는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적임선 음식 물론에던의 제장방법

청구항 6.

제 5 항에 있어서, 심기 전도선의 형성과정은: 심기 비아들을 포함한 지지용의 상부에 스퍼터링법을 사용하여 전도충을 형성하는 단계와: 심기 전도율을 공속 식각 방법을 사용하여 패턴하여 전도선으로 형성하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 3중 구조의 직외선 음수 복안하다 전주방법

청구함 7.

제 1 항에 있어서, 성기 제 2 희생용의 명성교정은: 성기 지지교각교 제 1 회생총의 상부에 제 2 희생재료를 중착하고: 상기 한쌍의 구당을 전체 2 희생용이 청성되도록 상기 제 2 희생재료를 선적적으로 제거함으로서 청성되는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 격외선 흡수 불편에터의 제공방법

적구함 8.

제 7 항에 있어서, 심기 제 2 희생재료가 다결정 실리콘으로 만들어져 있는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적외선 흡수 별로메터의 제조방법

청구함 9.

제 1 항에 있어서, 상기 흡수레벨의 청성교정은: 구양들을 포함한 상기 제 2 희생충의 상부에 제 1 열흡수물질을 형성하는 단계와: 상기 전도선이 노울되도록 상기 제 1 열흡수물질에 한쌍의 노울공간을 형성하는 단계와: 상기 제 1 열흡수물질과 노출공간의 상부에 불로마터 요소용을 참착하고; 상기 불로마터 요소용을 패턴하여 연속적인 'e'지칭으로 형성된 불로마터 요소를 청성하는 단계와: 제 2 열흡수물질을 중착함으로서 흡수용을 청성하는 단계와: 상기 흡수증을 샐단위의 흡수대가 형성되도록 흡수레벨을 형성하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 3을 구조의 적인선 흡수 불로마터의 제공병법.

청구함 10.

제 9 항에 있어서, 상기 불로메터요소층이 티란늄(TI)으로 안들어져 있는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적외선 흡수 불로메터의 제조방법.

청구항 11.

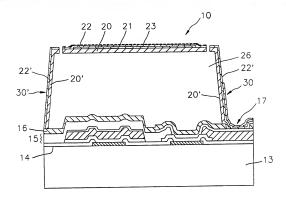
제 9 항에 있어서, 상기 제 1 임흡수움질과 제 2 연흡수움질은 잔류응력이 보상되고 절연성이 우수한 재료로 만들어져 있는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 적외선 총수 봉로에터의 제조방법.

청구항 12.

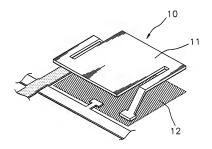
제 9 항에 있어서, 상기 제 1 열음수물질과 제 2 열음수물질이 살라콘질화막으로 만들어져 있는 것을 특징으로 하는 3층 구조의 작외선음수 불로에터의 제조방법.

도면

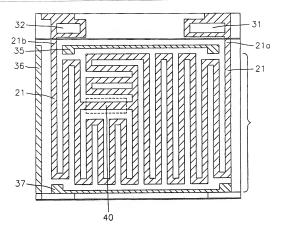
도면 1



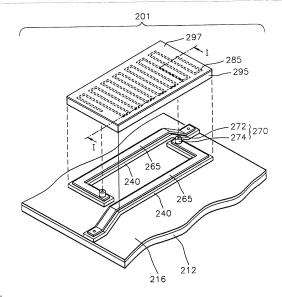
E.P. 2



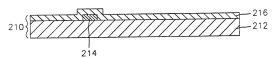
E P1 3



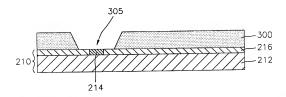
도면 4



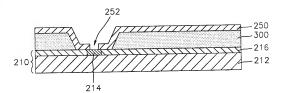
도면 5a



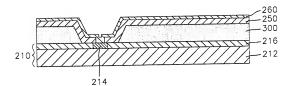
₹ £ 5b



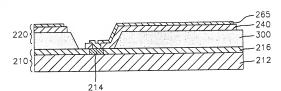
£₽ 5c



52 5d

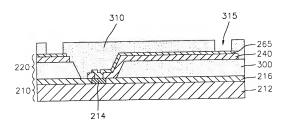


E-E 5e

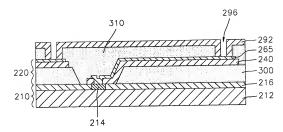


E 9! 5!

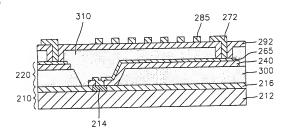
2008/12/29



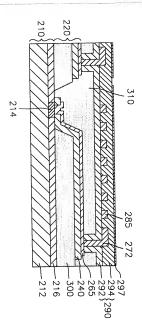
E 45 50



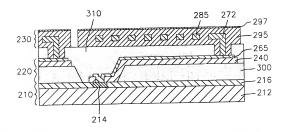
도면 5h



도면 51



도면 5)



⊊ 2! 5k

